



Angaben zum technischen Fortschritt und zur Nachhaltigkeit

Die Firma PROAIR stellt seit 1993 das DELPHIN Luft- und Raumreinigungsgerät mit Wasserfilter-Technologie her. Um 20 Jahre erfolgreich mit nur einem Produkt zu bestehen, haben wir nur eine Wahl, den Kunden innovative Technik, die höchste Materialqualität und die versprochenen Vorteile sowie den Nutzen über einen extra langen Zeitraum zu liefern.

Technik:

Wasser alleine kann den eingesaugten Staub nicht ausreichend binden, weshalb eine zusätzliche Zentrifuge über dem Wasser angeordnet wird. Diese Zentrifuge hat die Aufgabe zu verhindern, dass Wasser mit dem Luftstrom in das Sauggebläse eingesaugt wird und dass Staub, der dem Luftstrom durch das Wasserbad folgt, aus dem Luftstrom separiert wird.

Die erste Aufgabe Wasser zurück zu halten wird von den Mitbietern auch bewirkt. Die zweite Aufgabe aber, die wichtige Abscheidung der mitgerissenen Staubpartikel, kann aus physikalischen Gründen mit den bekannten Zentrifugen nicht erreicht werden. Deshalb werden meist zusätzliche Hepafilter angebaut.

Da die zusätzlichen Filter schmutzig und feucht werden, der Luftstrom auch noch durch verstopfte Filter wie bei ordinären Staubsaugern stark reduziert wird, wird das ganze System entscheidend verschlechtert.

Innovation:

Wir haben uns dieser Aufgabe erfolgreich gestellt und nach 5 Jahren Entwicklungszeit den L-Lamella-Abscheider, der eine zusätzliche physikalische Staubabscheidung bewirkt und keinen zusätzlichen Filter bedarf, zum Patent angemeldet.

Am 22.6.2011 wurde das Europa-Patent Nr.: EP 1 426 093 B1 erteilt.

Innovation des neuen L-Lamella Systems:

Der neue L-Lamella hat keine Befestigungsschraube mehr und wird ohne zusätzliches Befestigungselement auf die Motorwelle gesteckt. Sobald sich die Motorwelle im Betrieb dreht, wirkt die Zentrifugalkraft auf die einzelnen L-Lamellen, sodass sich diese nach außen bewegen und diese sich sicher in der unteren Aufnahmeschräge verhaken.

Vorteile:

- Geringeres Gewicht
- Mehr Festigkeit – nachhaltige Version
- Einfacheres Handling – keine Schraube mehr
- Leichtere Reinigung
- Kostenersparnis
- Mehr Prozess-Sicherheit

Zur Nachhaltigkeit gehört ein Produkt, das mindestens 20 Jahre Haltbarkeit bzw. Nutzen bringt.

Wie bekannt ist, werden in Staubsaugern meist Elektromotoren mit Kohlebürsten, also Kollektormotoren eingebaut. Die Haltbarkeit ist durch die Abnutzung der Motorkohlen mit 400-600 Betriebsstunden sehr eng begrenzt.

Nachhaltigkeit ist Trumpf des DELPHIN DP – S8

Nach dem Beginn unserer Entwicklungsarbeiten im Jahr 2005 und nach 7 Jahre Entwicklungszeit bei einer Investition von ca. 2.000.000 €, konnten wir im April 2012 die ersten Geräte mit einem neuen verschleißfreien Motorkonzept und 6000 Betriebsstunden Motorleistung vorstellen.

Aufgabe und Zielsetzung zu dem Motor:

Stärker, leichter, weniger Bauteile und lange Nutzungsdauer.

- Um mit weniger elektrischer Energie mehr Saugleistung zu bewirken, wurde ein völlig neues effizientes Turbo-Jet Sauggebläse entwickelt.
- Das Ergebnis: 42 % mehr Saugleistung
- Weniger Bauteile, leicht und robust, 650 Gramm weniger Gewicht
- Reduzierung der Motorbauteile von 36 auf 13 Motorbauteile
- Durch die Ökostellung werden 42 % elektrischer Strom bei 80 % der Saugleistung gespart
- Die Sensation der DP-S8: 42 % mehr Saugleistung, 650 Gramm weniger Gewicht und ca. 8-10-fache Lebensdauer, 10 Jahre Motor-Herstellergarantie
- Die Langzeitversuche ergaben 50-60 Jahre Reinigungsarbeit bei einer Nutzung im 4-Personen Haushalt
- Nur ein Motor für alle Spannungen von 100-250 Volt

Wirtschaftliches Ergebnis der ersten 12 Monate:

Das DP – S8 Gerät „Made in Germany“ mit 10 Jahren Hersteller-Garantie und den vorgenannten Neuheiten, wurde in allen europäischen Ländern, Russland und auch Singapur mit Begeisterung angenommen. Heute werden 90 % des Umsatzes durch und mit dieser neuen Entwicklung erreicht.

Neue Händler in der Türkei, der Schweiz, Finnland, Kuwait, Brasilien und USA konnten durch dieses neue Konzept für das Unternehmen gewonnen werden.

Das Ansehen der Firma PROAIR GmbH und das Image als innovatives Unternehmen mit extrem nachhaltigen Produkten wurden gestärkt.

Der DELPHIN ist bekannt und die Firma PROAIR GmbH ist wer.

